



CAF – PATRONATO SINDACATO

Via Benedetto Croce n 30 –
PISA Mail info@cisalpisa.org
Tel. 050 21483 – 3713065767

DOCUMENTI COMPILAZIONE 730 ANNO 2026 ATTENZIONE

LA DOCUMENTAZIONE NECESSARIA ALLA COMPILAZIONE DEL 730/2026
DEVE ESSERE
PRODotta IN ORIGINALE E IN FOTOCOPIA,
SU SUPPORTI CARTACEI IN F.TO A4.
NON SARANNO ACCETTATI DOCUMENTI SU SUPPORTI ELETTRONICI E
DOCUMENTI FOTOGRAFATI

DOCUMENTI PERSONALI E REDDITI

- Documento identità e codice fiscale del dichiarante **ORIGINALI** (e del coniuge se dichiarazione congiunta)
- **dichiarazioni anno precedente: 730/2025 o Unico 2025**
- **Modelli “CU” Anno 2026 (in riferimento ai redditi percepiti nel 2025)**
- **Assegni periodici corrisposti coniuge separato/divorziato; borse di studio (cu università); compensi percepiti in attività sportive dilettantistiche.**
- Codice fiscale del coniuge, dei figli e di tutte le altre persone fiscalmente a carico
- Verballi invalidità
- F24 relativi al versamento degli acconti e/o delle compensazioni d'imposta effettuati nel **2025**
- Visure catastali aggiornate per terreni e fabbricati (compresi atti notarili di acquisto e vendita)
- Contratti di locazione legge 431/98 (affitti/brevi e ordinari) sia per i proprietari che per gli inquilini con estremi della registrazione AGENZIA ENTRATE; se a cedolare secca sono necessari Modello RLI

SPESE E DETRAZIONI VARIE sostenute e pagate nell' anno 2025

- Spese mediche (con tracciabilità di pagamento)
- Spese sanitarie per persone con disabilità
- Acquisto veicoli per persone con disabilità
- Interessi per mutui abitazione principale
- Spese per intermediazione immobiliare
- Spese Notaio per acquisto Prima Casa
- Spese per la frequenza di asili nido e scuola di infanzia sia pubbliche che private
- Tasse scolastiche e spese d'istruzione scuola materna, elementare, media e superiore
- Erogazioni liberali agli istituti scolastici per l'ampliamento dell'offerta formativa
- Spese per l'istruzione universitaria

- Spese per attività sportive dei figli di età compresa tra 5 e 18 anni
- Spese funebri
- Spese per addetti all'assistenza personale di persone non autosufficienti
- Spese per canoni di locazione sostenute da studenti universitari fuori sede
- Spese relative a beni soggetti a regime vincolistico
- Spese veterinarie
- Spese postazioni ricarica auto elettriche
- Spese per assicurazioni vita/infortuni sottoscritte entro il 31/12/2000 oppure morte/invalidità permanente sottoscritta dal 1/1/2001
- Spese sostenute per l'acquisto di abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico
- Premi per assicurazioni e per il rischio di eventi calamitosi stipulate a partire dall' 1/1/2018 e relative ad unità immobiliari ad uso abitativo
- Contributi versati ai fondi integrativi al servizio sanitario nazionale
- Erogazioni liberali a favore di onlus, ong, partiti politici, istituzioni religiose,
- IVA per acquisto abitazioni classe energetica A e B
- Ricevute pagamento contributi obbligatori
- Tasse consortili (Fiumi e Fossi) **pagate anno 2025**
- Contributi previdenziali e assistenziali versati per gli addetti ai servizi domestici e assistenza familiare
- Previdenza complementare
- Spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e/o Condominio
- Spese di intervento per il risparmio energetico e/o Condominio
- Spese per la sistemazione del verde
- Spese per l'arredo di immobili ristrutturati
- Eccedenza precedente dichiarazione: dichiarazione del datore di lavoro che non ha effettuato il conguaglio oppure dichiarazione dell'Agenzia delle Entrate di crediti residui
- Crediti di imposta per il riacquisto prima casa
- Altri crediti d'imposta

PISA 01-03-2026

NB. IL PRESENTE ELENCO POTREBBE SUBIRE CAMBIAMENTI IN RELAZIONE A NUOVE DISPOSIZIONI EMANATE DALL'AGENZIA DELLE ENTRATE.
PER ULTERIORI INFORMAZIONI VI PREGHIAMO DI CONTATTARCI 30 GIORNI PRIMA DELLA COMPILAZIONE DEL 730/2026

CAF003RE

CAF – PATRONATO – SINDACATO

Via Benedetto Croce n 30 – PISA Mail info@cisalpisa.org
3713065767

Tel. 050 21483 –